

Continue

































Um blister é um tipo de recipiente ou embalagem usado para armazenar itens diferentes. Consiste em um suporte feito de cartolina, cartão ou alumínio no qual se coloca uma lâmina plástica. Esta folha transparente, por outro lado, tem uma ou mais cavidades que permitem que os objetos sejam guardados. Blísteres, devido às suas características, ajudam a proteger os produtos durante o transporte e manuseio e, ao mesmo tempo, permitem que eles sejam exibidos nos pontos de venda. É comum o suporte apresentar o nome da marca ou empresa, um logotipo e vários dados sobre o uso e conservação do produto. Como a lâmina de plástico é transparente, o produto em si fica sempre visível. Muitos produtos farmacêuticos são geralmente vendidos em blísteres. Comprimidos, pilulas, pastilhas e cápsulas, por exemplo, são apresentados em blísteres com cavidades individuais ou ampolas; desta forma, a pessoa pode tomar um produto de cada vez, enquanto o resto é mantido em seu recipiente original. Este tipo de blister usado no setor farmacêutico tem um design conhecido como "push through". O sujeito deve pressionar a ampola individual para que a pilula ou comprimido rompa o suporte de alumínio e deixe o recipiente. Certos itens de escritório, como canetas, tesouras e marcadores, também estão disponíveis em blísteres. O mesmo acontece com produtos tecnológicos ou eletrônicos, como cabos, mouses para computadores e pendrives, e com muitos brinquedos. CitaçãoEquipe editorial de Conceito.de. (27 de Junho de 2019). Blister - O que é, conceito e definição. Conceito.de. O que é um blister? O blister é uma embalagem muito comum e amplamente utilizada em diversos setores da indústria. Trata-se de um tipo de embalagem plástica transparente, geralmente feita de PVC ou PET, que tem a função de proteger e acondicionar produtos de forma individualizada. O blister é amplamente utilizado em diversos segmentos, como o farmacêutico, alimentício, cosmético, eletrônico, entre outros. Significado do blister O termo "blister" tem origem na língua inglesa e significa "bolha" ou "vesícula". Essa denominação é atribuída à característica principal desse tipo de embalagem, que é a presença de uma cavidade ou compartimento que acomoda o produto de forma individualizada. Essa cavidade é geralmente moldada de acordo com o formato do produto, proporcionando uma proteção adequada e uma apresentação visual atrativa. Características do blister O blister apresenta algumas características que o tornam uma opção vantajosa em relação a outros tipos de embalagem. Uma das principais vantagens é a sua transparência, que permite a visualização do produto sem a necessidade de abrir a embalagem. Isso é especialmente importante em setores como o farmacêutico, onde a identificação correta do medicamento é essencial. Além disso, o blister oferece uma excelente proteção contra impactos, umidade e contaminação, garantindo a integridade do produto durante o transporte e armazenamento. Essa proteção é especialmente relevante em setores como o alimentício ou o cosmético, onde a qualidade e a segurança do produto são fundamentais. Tipos de blister O blister pode ser encontrado em diferentes formatos, de acordo com as necessidades de cada produto e setor. Os principais tipos de blister são: Blister clamshell: é um tipo de blister que possui duas partes que se encaixam, formando uma espécie de "concha". Esse tipo de embalagem é muito utilizado em produtos eletrônicos, como celulares e acessórios, proporcionando uma proteção completa e uma apresentação visual atraente. Blister skin: é um tipo de blister que possui uma película plástica que envolve o produto, aderindo a ele e proporcionando uma proteção completa. Esse tipo de embalagem é muito utilizado em produtos farmacêuticos, como comprimidos e cápsulas, garantindo a integridade do medicamento e facilitando a sua identificação. Blister bolha: é um tipo de blister que possui uma cavidade em formato de bolha, onde o produto é acomodado. Esse tipo de embalagem é muito utilizado em produtos de pequeno porte, como bijuterias, peças eletrônicas e brinquedos, proporcionando uma proteção adequada e uma apresentação visual atrativa. Vantagens do blister O blister apresenta diversas vantagens em relação a outros tipos de embalagem. Além da proteção e apresentação visual atrativa, como mencionado anteriormente, o blister também oferece outras vantagens, como: Economia de espaço: o blister permite um melhor aproveitamento do espaço, tanto no transporte quanto no armazenamento, pois os produtos são acomodados de forma individualizada, ocupando menos espaço. Redução de custos: o blister é uma embalagem de baixo custo de produção, o que contribui para a redução dos custos de embalagem e, consequentemente, do produto final. Facilidade de identificação: a transparência do blister facilita a identificação do produto, tanto para o consumidor quanto para o varejista, agilizando o processo de compra e venda. Proteção contra violação: o blister oferece uma proteção eficiente contra a violação do produto, pois é necessário romper a embalagem para ter acesso ao produto. Isso garante a integridade do produto e a segurança do consumidor. Considerações finais O blister é uma embalagem versátil e eficiente, que oferece diversas vantagens em relação a outros tipos de embalagem. Sua transparência, proteção e apresentação visual atrativa são características que o tornam uma opção amplamente utilizada em diversos setores da indústria. Além disso, o blister contribui para a economia de espaço, redução de custos e facilidade de identificação do produto. Portanto, é uma escolha inteligente para empresas que buscam uma embalagem prática, segura e atrativa para seus produtos. substantivo masculino Embalagem da cartela de comprimidos que, feita em plástico com pequenas bolhas transparentes, guarda as cápsulas do medicamento: a embalagem com 10 blisters, de 6 unidades.Embalagem em plástico, com bolhas transparentes, usada para guardar coisas muito pequenas; lamela.Etimologia (origem da palavra blister). Do inglês blister pack, de blister "bolha" + pack "grupo, conjunto". Blister é sinônimo de: blister, lamela Classe gramatical: substantivo masculino Separação silábica: blis-ter Possui 7 letras Possui as vogais: e i e Possui as consoantes: b l r s t A palavra escrita ao contrário: retsilB Rimas com blister Descubra o que são embalagens blister, como funcionam e suas principais aplicações. Saiba mais sobre esse tipo de embalagem e suas vantagens! Leia agora.IntroduçãoAs embalagens blister são amplamente utilizadas em diversos setores da indústria devido à sua capacidade de proteger produtos e garantir maior segurança ao consumidor. Mas o que são exatamente os blisters? Como funcionam e quais suas principais aplicações? Neste artigo, vamos explorar tudo sobre essa solução de embalagem, destacando suas vantagens e importância para diferentes mercados.O Que é Blister?Blister é um tipo de embalagem formada por uma cavidade moldada em plástico transparente, frequentemente selada a um suporte de papel-cartão ou alumínio. Essa embalagem é projetada para proteger e expor produtos de forma segura, garantindo visibilidade ao consumidor e prevenindo contaminação.Como Funciona a Embalagem Blister?O processo de fabricação de embalagens blister envolve: Termoformagem - O plástico é aquecido e moldado no formato desejado. Selagem - A embalagem é fechada com um material de suporte, como cartão ou alumínio, por meio de selagem térmica. Corte e Finalização - O blister é cortado no formato final e preparado para distribuição. Principais Aplicações do BlisterOs blisters são amplamente utilizados em diferentes setores, incluindo: Indústria farmacêutica - Comprimidos e cápsulas são frequentemente embalados em blisters de alumínio e plástico para garantir proteção contra umidade e luz. Setor eletrônico - Pequenos componentes e dispositivos são embalados para prevenção contra impactos e manuseio indevido. Alimentos e cosméticos - Produtos como balas, chicletes e amostras de cremes usam blisters para manter a integridade e facilitar o consumo. Vantagens do Uso de Blisters Proteção Aprimorada - Reduz a exposição a agentes externos, como umidade e poeira. Segurança contra falsificação - Difícult a adulteração de produtos, especialmente no setor farmacêutico. Facilidade de armazenamento e transporte - Embalagens leves e resistentes, reduzindo custos logísticos. Apresentação visual atrativa - Garante a visibilidade do produto e melhora a experiência do consumidor. Conclusão As embalagens blister são soluções versáteis e eficientes, utilizadas em diversos setores da indústria para garantir a segurança e a qualidade dos produtos. Se sua empresa busca equipamentos para produção de embalagens blister de alta qualidade, conheça as soluções disponíveis na Next Pack. Para todo mundo que comercializa produtos, naturais e artificiais, a embalagem é uma grande preocupação. Além de proteger o produto, preservando suas características, é importante que a embalagem permita a identificação deste produto. Nesse artigo vamos mostrar o que é blisters e quais os seus benefícios. Você com certeza já encontrou algum produto com embalagem blister. Elas estão em todos os lugares, desde supermercados até papelarias. Protegem alimentos, produtos inorgânicos e muito mais. Para entender o que é blisters, basta imaginar uma embalagem prática que se encaixa sob medida no produto. Diferente das embalagens tradicionais, como as caixas, que são bem maiores do que o produto, a embalagem blister é projetada para as medidas exatas de cada produto. Isso garante um acondicionamento hermético, sem espaços desnecessários. Mas esse não é o único benefício dessa embalagem. No Brasil e no mundo, muitos empreendimentos estão começando a investir em embalagens do tipo blister, como estratégia para melhorar a apresentação dos produtos, ganhar mais espaço físico e potencializar a durabilidade de produtos. Isso porque o blister também pode ser aplicado em produtos orgânicos. Mas o que é blisters e como essa embalagem se apresenta? Geralmente, o blister é formado a partir de uma máquina de vacuum forming. São utilizados materiais como PVC, PET, OS e outros, como base para a criação da embalagem. Essa base tem as medidas exatas do produto a ser embalado. Ou seja, é uma embalagem criada não genericamente, mas sim de acordo com as características do produto em questão. Isso garante que a embalagem seja resistente, acondicionada de forma adequada aos produtos. Tudo sob medida! Agora que você já sabe um pouco sobre o que é blisters, está na hora de falarmos sobre as vantagens desse tipo de embalagem. Milhares de estabelecimentos, desde a grande indústria até pequenas lojas do varejo, estão investindo no blister como estratégia para embalagem de produtos. Sendo assim, existem alguba boas razões para isso. Abaixo separamos alguns dos principais motivos pelos quais o seu negócio deveria começar a usar o blister em todos os produtos. Uma das prioridades na hora de embalar produtos é a segurança. Muitas vezes, a embalagem inadequada pode acabar resultando em perda ou dano ao produto, antes mesmo da venda. Isso acaba gerando prejuízo para o empreendedor. Enfim, a embalagem do tipo blister é considerada uma das mais seguras do mercado, garantindo a integridade dos produtos. Tanto durante o transporte quanto na exposição, a mercadoria permanece protegida contra as intempéries. Outra grande vantagem da embalagem blister é a sua produção sob medida. Esqueça a compra de embalagens genéricas, grandes demais ou pequenas demais para o seu produto. Em sua produção, a embalagem blister é feita sob medida para cada produto. Isso garante o encaixe perfeito, sem sobras desnecessárias de espaço. Portanto, na hora de expor os produtos para a venda, as embalagens blister se destacam com facilidade. Na maioria das vezes, o plástico ou outro material utilizado é transparente. Dessa forma o consumidor consegue ver exatamente o que está levando para casa. Por fim, vale a pena destacar o custo-benefício de se investir em embalagens blister, principalmente para compras em maior quantidade. Procure por um fornecedor especializado, que consiga entregar qualidade por um preço conveniente. Já comentamos sobre o que é blisters e quais são as suas vantagens. Mas onde essa tecnologia pode ser empregada na prática? Atualmente o blister é utilizado em praticamente todos os segmentos industriais. Assim, é possível encontrar embalagens do tipo no setor de cosméticos, eletrônicos, alimentos, e confecções – principalmente no caso da moda íntima, em que os produtos são menores e individuais. Desde chuveiros até isqueiros, a maioria dos produtos que vemos no dia a dia são embalados à vácuo em blister. Uma embalagem muito mais segura, resistente e que permite a identificação dos produtos que estão em seu interior. Prontinho, você já sabe o que é blisters e todas as características dessa embalagem. Vale a pena conferir essa novidade e aplicar ao seu negócio. A produção é sob medida para o seu produto, o que garante exclusividade para a sua marca. Enfim, a diversas empresas que atuam na fabricação utilizando o método de vacuum forming para a confecção de blister. A Tpu Embalagens é uma empresa especializada que fabrica blister para empresas de Campinas, São Paulo e todo o Brasil. Ir para o conteúdo Blisters embalagem é um dos formatos mais usados por muitos segmentos, dentre eles a indústria farmacêutica e a de cosméticos. É um formato de embalagem que nunca é descartado pela indústria. Além de qualidades que não ficam defasadas com o tempo, a sua versatilidade é adaptável a diferentes nichos. Mas você sabe o que é embalagem blister? E, o termo “vendido no blister”? Como é feito? Conhece o benefícios? A seguir, preparamos um conteúdo com todas as respostas. O que é uma embalagem blister? Embalagem blister é um material enrugado feito de PET (polietileno tereftalato) ou PVC (policloreto de vinil) que serve para envolver produtos das indústrias farmacêuticas, eletrônicas e de brinquedos. Exemplos: Cartelas de comprimidos, pilhas, carrinhos, canetinhas, cremes e entre outros. A embalagem blister é versátil e atende muitos segmentos. Provavelmente, você já deve ter se perguntado, o que significa vendido no blister... O que significa vendido no blister? O termo vendido no blister é mais usado para o setor farmacêutico, embalagem comum em comprimidos, cápsulas e pastilhas. São divididos em blisters com cavidades individuais ou ampolas que permitem o usuário tirar uma unidade para consumo, mantendo assim, os demais itens em conservação. O interessante é como o blister é feito. Como é feito o blister? A embalagem blister é feita em máquina vacuum forming, a partir do formato do produto. O material de origem pode ser o PVC, PET e OS, que têm como característica moldar-se às características e dimensões do produto. Os benefícios são excelentes para a exposição e segurança do produto. Quais são os benefícios do blisters na embalagem? Entre os principais benefícios dos blisters na embalagem é a conservação do produto, mesmo depois de aberto, mantendo as propriedades de seus princípios ativos. A embalagem é resistente a danos em todo o processo logístico. Outra vantagem é a exposição do produto que tem as suas características valorizadas, enquanto permanece nos pontos de venda. O consumidor consegue identificá-lo com maior facilidade, aumentando as chances de compra. Você agora sabe que: 1 - Embalagem blister é um material feito em máquina de vacuum forming com base em plástico PET, PVC, OS, e entre outros que se adaptam às características do produto. 2 - Ser vendido em blister é um termo usado para medicamentos vendidos em cartelas com cavidades individuais para cada comprimido. Mas o termo pode ser usado para outros segmentos, como cosméticos e brinquedos. 3 - A embalagem blister é fabricada com máquina de vacuum forming que tem a característica de moldar-se de acordo com o formato do produto. 4 - A manutenção das propriedades dos produtos é uma das vantagens no uso de embalagens blister vacuum forming. O produto fica exposto valorizando suas dimensões para atrair o interesse do cliente. Veja também: Blister personalizado: como destacar o seu produto e marca no mercado. Data: 07/11/2023 Afmal, o que é blister? Você, certamente, já pegou um na mão, pois estamos falando de um objeto muito comum na vida de comerciantes e consumidores. O item também é essencial para proteger e prolongar a vida útil de vários tipos de mercadorias. Ao longo deste texto, vamos explicar a definição, as vantagens dos produtos que podem ser fechados com esse sistema, entre outros pontos importantes. Então, continue por aqui e acompanhe as informações! O que é blister? O termo "blister" pode parecer desconhecido para muitas pessoas, mas é algo bastante comum em nosso dia a dia. Basicamente, o blister é uma embalagem rígida, que tem como principal objetivo proteger e armazenar uma variedade de produtos de pequeno porte, como remédios (comprimidos e cápsula), suplementos vitamínicos, pastilhas e chicletes, bijuterias, pilhas, materiais escolares, artigos eletrônicos, brinquedos, etc. Como é feito o blister? Dito o que é blister, vamos falar sobre o processo de fabricação dessa embalagem. A produção envolve vários processos. Normalmente, a primeira etapa consiste na moldagem da cápsula, que pode ser feita por meio de diversos métodos, como injeção e termoformagem. Em seguida, o suporte da embalagem –geralmente de alumínio (como no caso de alumínio para blister de medicamentos e gloseimas), cartolina ou cartão– é acoplado à cápsula. Por fim, o produto é acomodado dentro desse conjunto, selado e armazenado adequadamente. Quais as vantagens da embalagem blister? Bastante versátil e adaptável, o blister é utilizado em diversas indústrias para diferentes tipos de produtos, como vimos anteriormente. Conheça os benefícios que levam muitas empresas a optarem por esse modelo de embalagem nos seus respectivos processos de produção. Protege os produtos durante o transporte e manuseio Por possuir uma camada protetora, o blister fornece uma barreira física ao produto, o que evita seu contato com sujeira e microorganismos, ameniza o impacto durante o armazenamento e transporte, entre outros potenciais danos. Evita a oxidação do recipiente ativo e protege contra a umidade O blister também protege o produto da oxidação e umidade, o que, no caso de medicamentos principalmente, é fundamental para preservar seus princípios ativos e garantir sua qualidade e eficácia. Maior praticidade para os consumidores Outro ponto sobre o que é blister e suas vantagens é que a embalagem é segura e fácil de abrir, o que significa maior praticidade aos consumidores. Melhor visibilidade do produto Em alguns casos, conforme o tipo de produto vendido em blister, é possível visualizar o conteúdo da embalagem sem precisar abri-la. Vantagem para o consumidor, que tem certeza de que está comprando algo íntegro; e vantagem para o fabricante, que pode exibir seu produto de forma mais atraente. Facilita o controle da dose Outra vantagem do blister é que a embalagem proporciona um maior controle da dose de medicamentos, pois o paciente visualiza de maneira fácil e rápida exatamente o comprimido ou cápsula que ele deve tomar, minimizando possíveis erros. Como é realizado o processo de selagem do blister? Separamos neste artigo os dois processos de selagem mais utilizados na fabricação de blisters: Selagem por Pressão + Temperatura (calor) Técnica muito utilizada na indústria farmacêutica e alimentícia, pois garante a vedação total dos produtos contidos na embalagem. Durante a selagem por pressão + calor, a máquina comprime e aquece as duas partes do blister — a base de alumínio e a cápsula plástica — para que elas se fundam e fiquem completamente lacradas. Isso impede a entrada de gases como oxigênio, umidade, microorganismos e de substâncias prejudiciais ao produto. Esse método de selagem também ajuda a evitar a violação da embalagem, algo fundamental para garantir a segurança do consumidor. Selagem a Frio Já o processo de selagem a frio é realizado com o uso de adesivos e pressão, combinação que dá ao blister uma vedação segura e confiável a um menor custo, quando comparado ao método anterior. Os blisters feitos a partir desse tipo de selagem são mais utilizados em produtos como materiais escolares e brinquedos, que não exigem a vedação hermética da embalagem. Proteção e destaque: embalagens blister com a Delgo. Entre em contato agora! Conclusão Neste conteúdo, você viu o que é blister e o quanto essa embalagem é utilizada pela indústria na fabricação de uma gama enorme de itens (medicamentos, pastilhas, chicletes, vitaminas, material escolar, etc.). Por fim, mas não menos importante, fica a sugestão para você conhecer a fábrica de selos e laminados da Delgo, que, entre diversos produtos, também fornece alumínio de qualidade para a produção de blisters utilizados nos segmentos alimentício e farmacêutico. Entenda o que é uma embalagem blister, onde utilizá-la e as vantagens desse tipo de embalagem. Saiba também como encontrar o fornecedor ideal para suas necessidades. Quando falamos em proteger e apresentar produtos, a embalagem se torna um elemento indispensável. Ela não só garante a segurança dos itens, mas também influencia a decisão de compra dos consumidores. Dentre os diversos tipos de embalagens disponíveis no mercado, a embalagem blister se destaca por sua versatilidade e eficiência. Mas o que exatamente é uma embalagem blister? Em quais situações ela é mais adequada? Neste artigo, vamos explorar essas questões, além de apresentar as vantagens desse tipo de embalagem e como escolher o fornecedor ideal para o seu negócio. A embalagem blister é um tipo de embalagem termoformada, amplamente utilizada para embalar produtos de pequeno e médio porte. Consiste em um suporte de plástico transparente que molda e protege o produto, mantendo-o fixo sobre uma base de papel cartão ou alumínio. Esse formato permite que o consumidor visualize o item embalado, aumentando a confiança na compra. O termo "blister" deriva do inglês e faz referência ao formato da embalagem, que lembra pequenas bolhas ("blisters") que envolvem o produto. Essas embalagens são seladas por calor, garantindo que o produto permaneça seguro até o momento de seu uso. Existem diferentes tipos de embalagem blister, cada um adaptado às necessidades específicas de diferentes setores. Entre os mais comuns, temos o blister selado (onde o plástico é selado diretamente sobre o cartão), o blister deslizante (em que o cartão desliza para fora para liberar o produto) e o blister duplo (que oferece maior proteção com plástico em ambos os lados do produto). A embalagem blister é amplamente utilizada em diversos setores, graças à sua capacidade de exibir e proteger produtos. No setor farmacêutico, por exemplo, é comum utilizá-la para embalar comprimidos e cápsulas, garantindo que o medicamento permaneça intacto até o consumo. Além disso, permite ao usuário visualizar as pilulas restantes, o que facilita o controle da dosagem. Na indústria de eletrônicos, a embalagem blister é usada para embalar itens como fones de ouvido, baterias e acessórios, proporcionando proteção contra impactos e, ao mesmo tempo, permitindo que o consumidor veja o produto antes de comprá-lo. Outros setores que se beneficiam do uso de embalagem blister incluem o setor de brinquedos, onde ela mantém peças pequenas seguras e organizadas, e o setor de ferramentas, onde a robustez da embalagem protege os itens durante o transporte e manuseio. Optar por uma embalagem blister oferece ao consumidor, aumentando as chances de conversão e fidelização. Se você está em busca de um parceiro confiável para comprar embalagem blister, a HP Embalagens é a escolha certa. Com décadas de experiência e uma forte reputação de qualidade e inovação, a empresa está pronta para atender às suas necessidades e ajudar a destacar seus produtos no mercado. Entre em contato com a HP Embalagens hoje mesmo e descubra como podemos ajudar o seu negócio a crescer com as melhores soluções em embalagem blister! Descubra o que são embalagens blister, como são feitas, seus tipos, aplicações e vantagens em diversos setores A embalagem é um elemento crucial em diversos setores, garantindo a proteção, conservação e apresentação dos produtos. Entre os tipos mais utilizados, o blister se destaca por sua versatilidade e eficiência. Este artigo explora tudo o que você precisa saber sobre essa forma de embalagem, desde sua definição até suas vantagens e aplicações. Fabricante de embalagens para alimentos: conheça a HP Embalagens Blister é um tipo de embalagem termoformada, comumente utilizada para armazenar e exibir produtos de forma segura e atraente. Ele é composto por duas partes principais: uma bolha transparente de plástico (chamada de "blister") e uma base de material rígido, como papelão ou alumínio. Esse conjunto permite que o produto seja visualizado pelo consumidor, ao mesmo tempo em que é protegido de agentes externos como poeira e umidade. A produção do blister envolve um processo chamado termoformagem. Nesse processo, uma folha de plástico é aquecida até ficar maleável e, em seguida, moldada sobre um molde específico. Após o resfriamento, a folha endurece, formando a cavidade que abrigará o produto. A precisão na criação do molde é essencial para garantir que a embalagem se ajuste perfeitamente ao item que será embalado. Após a termoformagem e a inserção do produto na cavidade, o blister é selado com uma base de papelão, alumínio ou outro material adequado. A selagem pode ser realizada de várias maneiras, incluindo calor, pressão ou adesivos, dependendo do tipo de produto e do material utilizado na base. Esse processo assegura que o produto permaneça fixo e protegido dentro da embalagem até o momento de uso pelo consumidor. As embalagens blister são extremamente versáteis e usadas em diversos setores, desde a indústria farmacêutica até o mercado de eletrônicos e brinquedos. Sua principal função é proteger o produto, facilitar seu manuseio e destacar a mercadoria nas prateleiras, aumentando a atratividade para o consumidor final. Além disso, a embalagem blister é eficaz para prevenir furtos, pois sua abertura é mais complexa e muitas vezes exige o uso de tesouras ou estiletes. Existem diversos tipos de embalagens blister, cada uma adequada a diferentes necessidades: Blisters selados em cartelas: Esse é o tipo mais comum, onde a bolha de plástico é selada em uma cartela de papelão. É amplamente usado em produtos como remédios, pilhas e pequenos eletrônicos. Clamshell: Esse tipo de blister é formado por duas partes plásticas que se encaixam e selam entre si, criando uma embalagem que pode ser aberta e fechada várias vezes sem danificar o produto. São muito utilizados para embalar brinquedos e produtos eletrônicos. Blisters para fins diversos: Existem ainda blisters desenvolvidos para necessidades específicas, como embalagens para produtos alimentícios (chocolates, por exemplo) ou para itens de grande valor, como joias e bijuterias. Essas embalagens são projetadas para combinar segurança com apelo estético. Qual bandeja escolher? Conheça as bandejas termoformadas O uso de blisters é extremamente variado, englobando desde produtos do dia a dia até itens mais especializados. Alguns exemplos incluem: Remédios (comprimidos e cápsulas): O blister é amplamente usado na indústria farmacêutica, proporcionando uma forma segura e higiênica de armazenar medicamentos. Suplementos vitamínicos: Assim como os medicamentos, os suplementos também são comumente embalados em blisters para manter a integridade das cápsulas. Pastilhas e chicletes: Essas embalagens mantêm a frescura e facilitam o transporte. Bijuterias: Blisters são usados para exibir peças de bijuterias de forma atraente e protegê-las de danos. Pilhas: AS pilhas são vendidas em blisters para garantir que fiquem organizadas e protegidas até o uso. Materiais escolares: Produtos como canetas, lápis e borrachas são frequentemente embalados em blisters para facilitar o manuseio e a organização. Artigos eletrônicos: Pequenos dispositivos, como fones de ouvido e carregadores, são embalados em blisters para proteger contra danos. Brinquedos: O blister ajuda a exibir o brinquedo enquanto impede que partes sejam perdidas ou danificadas antes da compra. Chocolate: Certos tipos de chocolates de alta qualidade são embalados em blisters para preservar o sabor e a forma. Carrinhos, canetinhas e cremes: Esses produtos também podem ser embalados em blisters para facilitar a exposição e a proteção. As embalagens tipo blister oferecem várias vantagens. Proteção: O blister protege o produto de fatores externos como umidade, poeira e danos físicos. Visibilidade: A transparência da bolha permite que o consumidor veja o produto antes de comprá-lo, aumentando a confiança na compra. Segurança: A dificuldade de abrir a embalagem sem ferramentas adequadas oferece uma camada adicional de segurança contra furtos. Conveniência: Blisters são fáceis de manusear e armazenar, tanto para os varejistas quanto para os consumidores. Personalização: As embalagens blister podem ser personalizadas de acordo com o produto, permitindo diferentes formas, tamanhos e impressões. Desde 1995, a HP Embalagens se destaca no mercado de embalagens termoformadas, oferecendo soluções de última geração. A empresa investe constantemente em tecnologia de ponta para garantir segurança e diferenciação aos produtos de seus clientes. Com credibilidade reconhecida, a HP Embalagens proporciona embalagens plásticas de alta qualidade para armazenamento e conservação de produtos, assegurando que eles cheguem ao consumidor final em perfeito estado. O blister é uma solução de embalagem versátil, segura e esteticamente agradável, amplamente utilizada em diversas indústrias. Desde medicamentos até eletrônicos, sua aplicação é vasta e oferece inúmeras vantagens para a conservação e apresentação de produtos. Se sua empresa busca uma embalagem que combine proteção, praticidade e atração visual, considerar o uso de blisters é uma excelente escolha. Entre em contato com a HP Embalagens e descubra como essas soluções podem beneficiar seu negócio.